

The background of the slide features a landscape with a calm reservoir in the foreground, reflecting the surrounding environment. In the distance, there are rugged, rocky mountains under a cloudy sky. A large, white, cylindrical cooling tower is superimposed on the right side of the image, partially obscuring the mountains.

Estalvi del consum d'aigua en una torre de refrigeració amb la tecnologia FReE

Laura Zuazu
Technical & Marketing Specialist



Estalvi d'Aigua – Tecnologia FReE



Situació inicial:

- **Torre de refrigeració:**
 - Caudal annual – 224.640m³/any
 - Volum – 600 m³
 - Cicles de concentració – 3
- **Funció:** refredar part del procés de producció



Ojectiu:

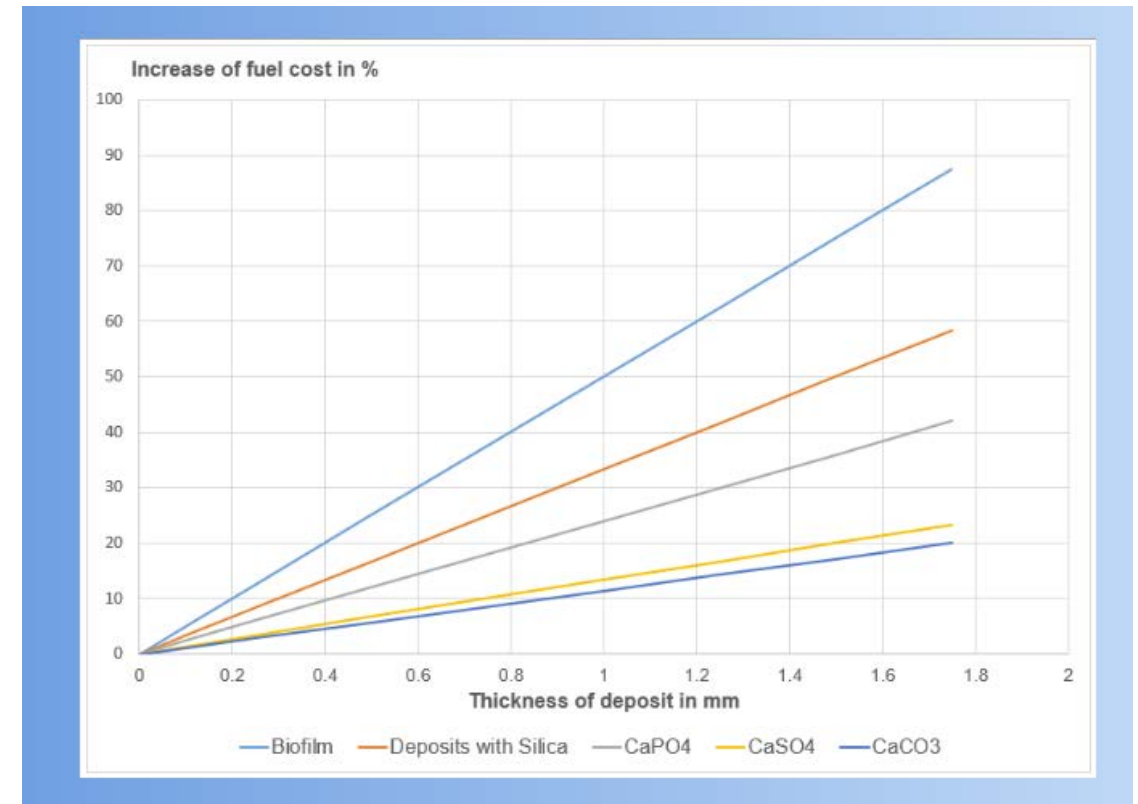
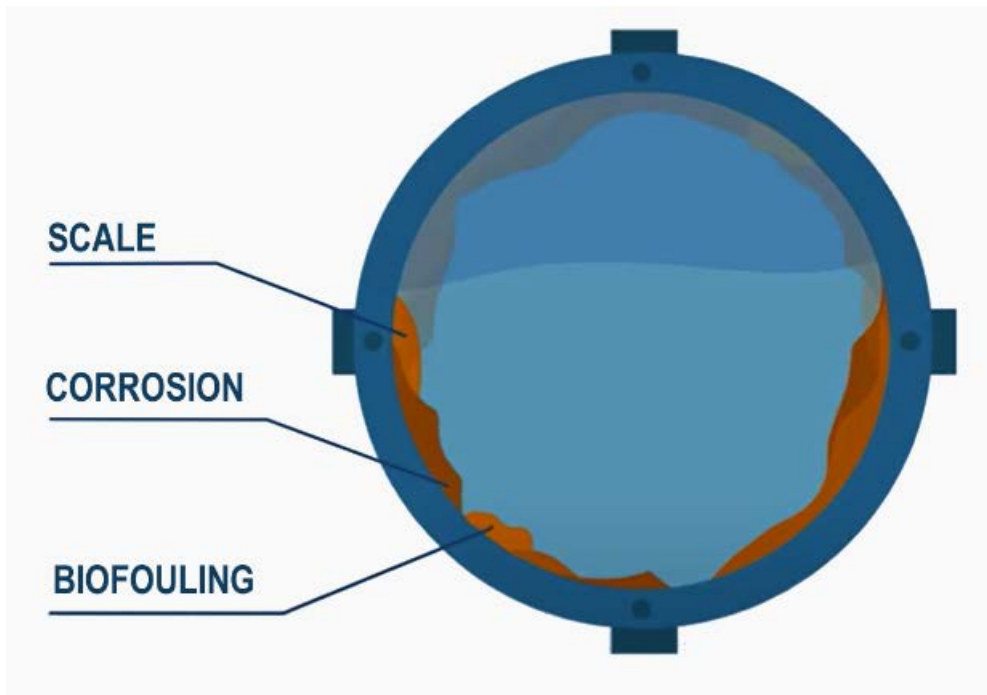
- 🌐 Estalviar Aigua
- 🌐 Optimitzar l'operació - CoC

! Tenim limitats els clorurs **i**

Acció:

Millorem el tractament amb la nostra Technologia FReE®

Estalvi d'Aigua – Tecnologia FReE



Conclusions

FReE
Kurita's Fouling Removal
Efficiency Program



Eficiència i estalvi

30% Estalvi d'Aigua (70.000m³/any)

Millor eficiència



Protecció

Reducció de la corrosió



Reducció de parades

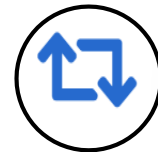
Realitzem efecte neteja en funcionament



Impacte medioambiental

Reducció del vertit

Solució sostenible



Compatibilitat

És compatible amb productes del programa de tractament



Estalvi d'aigua en una caldera amb la Tecnologia Cetamine en una conservera

Laura Zuazu
Technical & Marketing Specialist



Estalvi d'Aigua – Tecnologia Cetamine



Situació inicial:

- 2 Calderes aquatubulars:
(Cogeneració recuperació de Gasos)
 - 2 x 3.3 Ton/h
 - 8 Bar.
- 2 Calderes cilíndriques de combustible:
(pics de demanda i quan els motors s'aturen)
 - 8 Bar.

Aigua d'alimentació: Aigua descalcificada

Vapor: Entra en contacte amb l'aliment.

Tractament tradicional: 3 productes.
segestrant d'oxigen, antiincrustant i sosa càustica.

Ojectiu:

- 🌐 Estalviar Aigua
- 🌐 Millorar els ràtio de corrosió
- 🌐 Estalviar energia (ràtio prod.vap/consum de combustible)



Acció:

Canviem el tractament tradicional per la nostra
[Tecnologia Cetamine®](#)

Conclusions

Cetamine® Technology



Eficiència i estalvi

12% - Reducció d'Aigua d'alimentació



Protecció

Reducció de la corrosió (Fe en sistema)

Compliment normes UNE-EN



Impacte medioambiental

42% de reducció de la purga

Reducció de vertit



Fàcil manipulació i control

Optimització dels additius



Seguretat alimentaria

Nomativa FDA – Boiler water Additives, Additives permitted for direct secondary contact with food for human consumption



**MOLTES GRÀCIES PER LA VOSTRA
ATENCIÓ!**

Laura Zuazu
Laura.Zuazu@kurita-water.com



<https://www.kurita.eu/es/>



Laura Zuazu